

ขอบเขตของงาน ( Terms of Reference : TOR )

ซื้อรถตู้โดยสาร (ดีเซล) ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี  
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

ด้วยโรงเรียนเฉลิมพระเกียรติ ๖๐ พรรษา มีความประสงค์ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและ  
ขนส่ง รายการ รถตู้โดยสาร (ดีเซล) ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ  
กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

**๑. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา**

- ๑.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๑.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๑.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๑.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ  
ไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบ  
ที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนด ตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๑.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของ  
หน่วยงานรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ  
กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๑.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและ  
การบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๑.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๑.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่โรงเรียนเฉลิม  
พระเกียรติ ๖๐ พรรษา ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการ  
แข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๑.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาล  
ของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๑.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic  
Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง
- ๑.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ  
ด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ( Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ  
ป.ป.ช. กำหนด

  
(นางสาววรรณิตา ชมสุดา)

ประธานกรรมการ

  
(นายศรณรินทร์ อินคำ)

กรรมการ

  
(นางสาวสุดา สูด)

กรรมการ

  
(นายณัฐพล ทักขณา)

กรรมการ

  
(นายกิตติวัฒน์ ยอดอินทร์)

กรรมการและเลขานุการ



๑.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้อง ครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีข้อมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑.๑๔ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายหรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา และหากเป็นตัวแทนจำหน่ายจะต้องนำหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตหรือเจ้าของผลิตภัณฑ์ในประเทศไทยโดยตรงมายื่นในวันเสนอราคาด้วยและเสนอรายละเอียดเพิ่มเติมไม่เกิน ๓ วัน

๑.๑๕ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีหนังสือรับรองการส่งมอบรถยนต์จำนวนดังกล่าวจาก บริษัทฯ ผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอขาย โดยยื่นหนังสือรับรองดังกล่าวในวันเสนอราคาด้วย

๑.๑๖ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐานเดียวกัน โดยได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดให้บริการอยู่ในปัจจุบันอย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง และสามารถนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด มา ยื่นในวันเสนอราคาด้วย

๑.๑๗ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับรองว่าผลิตภัณฑ์ที่เสนอขายเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เก่าเก็บ ไม่เคยใช้งานมาก่อนหรือปรับปรุงสภาพขึ้นมาใหม่ และผลิตภัณฑ์ต้องเป็นรุ่นใหม่ล่าสุด เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีคุณลักษณะตรงตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคา

๑.๑๘ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือแบบรูปรายการรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ ให้แนบต้นฉบับหรือฉบับจริงหรือสำเนารูปถ่ายที่รับรองสำเนาถูกต้อง โดยผู้ที่มีอำนาจทำนิติกรรมแทนนิติบุคคล


## ๒. คุณสมบัติทั่วไป

๒.๑ เป็นรถยนต์นั่งโดยสารปรับอากาศ บรรทุกผู้โดยสารได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล ตัวถังเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ โดยออกแบบสำหรับเป็นรถยนต์นั่งโดยสารเฉพาะ

๒.๒ มีประตูไม่น้อยกว่า ๔ บาน คือ ที่นั่งคนขับด้านขวา ๑ บาน ด้านซ้ายคนขับ ๑ บาน หลังที่นั่งคนขับด้านซ้ายสำหรับผู้โดยสารขึ้น-ลง ๑ บาน และประตูด้านท้ายรถ ๑ บาน ประตูทุกบานมีที่สำหรับล็อกได้ และประตูเป็นระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล


๒.๓ ด้านข้างตัวถังรถตอนบน มีช่องหน้าต่างตลอดความยาวของตัวถัง หน้าต่างมีกระจกแบบเลื่อนเปิด-ปิดได้ พร้อมที่ล็อก

  
(นางสาววรรณิศา ชมสุดา)  
ประธานกรรมการ

  
(นายครนรินทร์ อินคำ)  
กรรมการ

  
(นางสาวสรสา มุสดี)  
กรรมการ

  
(นายณัฐพล ทักษณา)  
กรรมการ

  
(นายกิตติวัฒน์ ยอดอินทร์)  
กรรมการและเลขานุการ





๒.๔ บานกระจกประตูหน้าต่างด้านคนขับและด้านผู้โดยสารข้างคนขับเป็นแบบเปิด ขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า มีจุดควบคุมการเปิดขึ้น-ลง ทั้ง ๒ ด้าน ที่คนขับ ๑ จุด และที่บานประตูผู้โดยสาร ๑ จุด โดยมีระบบป้องกันการหนีบด้านคนขับ

๒.๕ กระจกทุกบานต้องเป็น SAFETY GLASS โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดซ้อนนิรภัย (Laminated) มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง มีไฟตัดหมอก และไฟฉุกเฉิน กระจกมองข้างสามารถปรับ และพับเก็บด้วยไฟฟ้า

๒.๖ ภายในตัวถังและเพดานมีแผงบุตามมาตรฐานของโรงงานและพื้นรถปูด้วยไม้อัดหุ้มด้วยแผ่นยางเรียบสีเทา

๒.๗ รถจะต้องมีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก พร้อมยางอะไหล่และเครื่องมือประจำรถ

๒.๘ เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม

๒.๙ เป็นรถยนต์โดยสารหลังคาสูง

๒.๑๐ รถยนต์ที่ส่งมอบต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที เป็นรุ่นใหม่ ไม่ตกกรุ่น และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

### ๓. คุณลักษณะทางเทคนิค

#### ๓.๑ ระบบเครื่องยนต์

๑) เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ และเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวถังรถยนต์

๒) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. มีมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก. ๒๕๕๐-๒๕๕๔ โดยผู้ยื่นต้องแสดงใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์ฯ ดังกล่าวเพื่อประกอบการพิจารณา

๓) ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีด ไตเร็คอินเจ็คชั่น (เครื่องยนต์ระบบคอมมอนเรล)

๔) ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๕) กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๐๙ แรงม้า

๖) แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๖๐ นิวตันเมตร



(นางสาววรรณิตา ชมสุดา)

ประธานกรรมการ



(นายศรนรินทร์ อินคำ)

กรรมการ



(นางสาวนุสรา มุสตี)

กรรมการ



(นายณัฐพล ทักษณา)

กรรมการ



(นายกิตติวัฒน์ ยอดอินทร์)

กรรมการและเลขานุการ



### ๓.๒ ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง

- ๑) ระบบเบรกล้อหน้าแบบดิสก์เบรก มีครีบบหรือช่องระบายความร้อน
- ๒) ระบบเบรกล้อหลังตามมาตรฐานโรงงาน หรือดีกว่าและมีระบบเสริมแรงเบรก (BA)
- ๓) ยางเรเดียลขนาดมาตรฐานของผู้ผลิต ที่ใช้กับรถรุ่นที่เสนอราคา จำนวน ๔ เส้น และกระทะเหล็กพร้อมยางอะไหล่ จำนวน ๑ เส้น ซึ่งสามารถใช้งานได้สะดวกและปลอดภัย โดยต้องเป็นยางใหม่ ซึ่งผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือน นับถึงวันส่งมอบ
- ๔) กระทะล้อเหล็ก เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรุ่นที่เสนอราคา โดยมีความปลอดภัยในการใช้งาน
- ๕) มีระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรกกะทันหัน (Antilock – Brake System : ABS)
- ๖) มีเบรกมือ อยู่ในตำแหน่งง่ายต่อการใช้งาน
- ๗) เกียร์เป็นแบบเกียร์อัตโนมัติ หรือเกียร์ธรรมดา ตามรุ่น มาตรฐานของผู้ผลิต

### ๔. ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ สามารถปรับระดับได้

### ๕. ระบบกันสะเทือน

- ๕.๑ ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอยล์สปริงหรือทอร์ชั่นบาร์หรือแม็คเฟอร์สันสตรัท
- ๕.๒ ล้อหลังแบบแหนบ พร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง ๔ ล้อ

### ๖. สีและตัวถังรถ

- ๖.๑ สีรถใช้สีเมทัลลิกบรอนซ์เงินหรือสีตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๖.๒ มีคานกันกระแทกด้านข้าง (ประตูด้านหน้า) ของผู้โดยสารและคนขับเพื่อความปลอดภัย
- ๖.๓ ตัวถังรถพ่นด้วยน้ำยากันสนิม และมีการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี

### ๗. ระบบไฟฟ้า

แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และโคมไฟประจำรถครบถ้วน ตามรูปแบบและมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

  
(นางสาววรรณิตา ชมสุดา)

ประธานกรรมการ

  
(นายศรณรินทร์ อินคำ)


กรรมการ

  
(นางสาวนุสรรา ผู้ผลิต)

กรรมการ

  
(นายณัฐพล ทักษณา)

กรรมการ

  
(นายกิตติวัฒน์ ยอดอินทร์)

กรรมการและเลขานุการ





#### ๘. เครื่องปรับอากาศ

เป็นเครื่องปรับอากาศแบบฝังครบชุดจากโรงงานผู้ผลิต เพื่อทำลมเย็นและสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารได้ทั่วถึงตลอดทั้งคัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด - ปิดได้ โดยติดตั้งที่คอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสาร

#### ๙. ขนาดตัวรถ

- ๙.๑ ความยาวของตัวถังไม่น้อยกว่า ๕,๓๘๐ มิลลิเมตร
- ๙.๒ ความกว้างของตัวถังไม่น้อยกว่า ๑,๘๘๐ มิลลิเมตร
- ๙.๓ ความสูงจากพื้นถึงหลังคา (ความสูงสูงสุด) ไม่น้อยกว่า ๒,๒๘๐ มิลลิเมตร

#### ๑๐. ระบบความปลอดภัย

- ๑๐.๑ มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมท มีสัญญาณกันขโมยและ Immobilizer
- ๑๐.๒ มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๐.๓ โครงสร้างตัวถังนิรภัยและคานเหล็กนิรภัยกระแทกด้านข้าง
- ๑๐.๔ กระจกบังลมหน้าแบบอัดชั้นนิรภัย (Laminated) ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๐.๕ ติดตั้งไฟเบรกดวงที่สาม

#### ๑๑. ระบบอื่น ๆ

- ๑๑.๑ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อนที่ปัดน้ำฝน (หน้า/หลัง) แบบปรับตั้งเวลาได้
- ๑๑.๒ กันชนหน้า-หลัง สีเดียวกับตัวรถ
- ๑๑.๓ ที่เปิดฝาดังน้ำมันจากภายในรถ
- ๑๑.๔ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ ลิตร
- ๑๑.๕ มียางปูพื้นนารถ
- ๑๑.๖ มีกระจกกระยะถอยหลังสามารถมองจากภายในได้สะดวก
- ๑๑.๗ มีสมุดการรับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษารถยนต์อย่างละ ๑ ชุด
- ๑๑.๘ มีสมุดคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย) ประจำรถ ๑ ชุด
- ๑๑.๙ ติดสติ๊กเกอร์หรือพ่นสีโดยวิธีซิลค์สกรีนตราเครื่องหมาย (โลโก้) ตราสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน (สพฐ.) ติดข้างประตูด้านข้าง (หน้า) ทั้ง ๒ ข้าง โดยมีความกว้าง ไม่น้อยกว่า ๑๘ ซม. ติดสติ๊กเกอร์ชื่อโรงเรียนเฉลิมพระเกียรติ ๖๐ พรรษา ติดบริเวณด้านข้าง (หลัง) ของตัวรถ ทั้ง ๒ ข้าง โดยมีความกว้าง ไม่น้อยกว่า ๑๒๕ ซม. ติดสติ๊กเกอร์ชื่อโรงเรียนเฉลิมพระเกียรติ ๖๐ พรรษา บริเวณกระจกบานหน้า โดยมีความกว้าง ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ซม.

  
(นางสาววรรณิตา ชมสุดา)

ประธานกรรมการ

  
(นายศรณรินทร์ อินคำ)

กรรมการ

  
(นางสาวนุสรณ์ ผู้สติ)

กรรมการ

  
(นายณัฐพล ทักษณา)

กรรมการ

  
(นายกิตติวัฒน์ ยอดอินทร์)

กรรมการและเลขานุการ



๑๑.๑๐ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึงจะต้องมีครบถ้วนตามกำหนดเป็นตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๑๑.๑๑ มีหนังสือรับรอง การสำรองอะไหล่ให้บริการเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๕ ปี โดยนำมาแสดงในวันยื่นแบบใบยื่นข้อเสนอการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (E-Bidding)

๑๑.๑๒ จะต้องมีศูนย์บริการที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล หรือมีศูนย์บริการที่ให้บริการร่วมของบริษัทโดยตรง ที่เป็นสาขาในจังหวัดปทุมธานี หรือจังหวัดสระบุรี โดยมีหนังสือรับรองโดยตรง เพื่อประโยชน์ในการให้บริการและการตรวจสอบบำรุง

๑๑.๑๓ ระบุแหล่งที่มาของรถตู้โดยสารที่เสนอราคาในครั้งนี้

๑๑.๑๔ จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

## ๑๒. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๑๒.๑ มีอุปกรณ์มาตรฐานตามมาตรฐานการผลิตครบถ้วนทุกรายการ

๑๒.๒ เครื่องดับเพลิงมีน้ำยาเคมีสำหรับดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ อย่างน้อย ๑ ท่อ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม

๑๒.๓ ตำแหน่งที่นั่งห้องผู้โดยสารตอนหลังให้เป็นไปตามระเบียบที่กรมขนส่งทางบกกำหนด

๑๒.๔ มีเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๒.๕ ห้องผู้โดยสารปูทับด้วยยางแผ่นเรียบ ตอนหน้าและห้องโดยสารมีแผนยางปูพื้น พร้อมยางกันโคลน ๔ ล้อ และยางปูพื้นบันได

๑๒.๖ มีวิทยุ AM-FM ที่สามารถเล่น CD, MP ๓ และ USB ได้ มีจอมอนิเตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ นิ้ว พร้อมติดตั้งกล้องมองหลังและเสาอากาศ หรืออุปกรณ์รับสัญญาณวิทยุ เพื่อรับฟังสัญญาณได้ชัดเจน และภาคขยายต้องมีกำลังขยายไม่ต่ำกว่า ๔๐ Watts/RMS พร้อมติดตั้งลำโพงจำนวน ๓ คู่

๑๒.๗ กระจกด้านหน้า ด้านข้างและด้านหลัง ติดฟิล์มกรองแสงชนิดไม่น้อยกว่า ๔๐ % ซึ่งสามารถป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๙ % และเป็นชนิดที่มีสารเคลือบกันขูดขีด มีหนังสือรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย

๑๒.๘ ติดตั้งผ้าม่านรางคู่ บริเวณกระจกรอบคัน ยกเว้นบานหน้า

๑๒.๙ มีหนังสือคู่มือการใช้งาน

๑๒.๑๐ กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบสแตนเลส พร้อมสกรูยึด จำนวน ๒ ชุด

๑๒.๑๑ บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาในระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำนวนกำหนด

๑๒.๑๒ อุปกรณ์ที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (CATALOG) แนบท้ายสัญญา

  
(นางสาววรรณิศา ชมสุดา)

ประธานกรรมการ

  
(นายศรณรินทร์ อินคำ)


กรรมการ

  
(นางสาวนสร สติ)

กรรมการ

  
(นายณัฐพล ทักขณา)

กรรมการ

  
(นายกิตติวัฒน์ ยอดอินทร์)

กรรมการและเลขานุการ



### ๑๓. การส่งมอบรถยนต์

๑๓.๑ ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันให้เต็มถึงในวันส่งมอบ

๑๓.๒ การจดทะเบียน ภายหลังจากตรวจรับ ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ให้เสร็จสิ้นภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ผู้ขายได้รับเอกสารมอบอำนาจในการจดทะเบียนจากโรงเรียนเฉลิมพระเกียรติ ๖๐ พรรษา

๑๓.๓ การจ่ายเงิน จะจ่ายเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับแล้ว และผู้ขายได้จดทะเบียนถูกต้องพร้อมกับได้มอบใบคู่มือจดทะเบียนให้แก่โรงเรียนเฉลิมพระเกียรติ ๖๐ พรรษา เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๑๓.๔ ราคาที่เสนอให้โรงเรียนเฉลิมพระเกียรติ ๖๐ พรรษา เป็นราคาที่รวมภาษีและค่าใช้จ่ายอื่นๆ รวมทั้งค่าประกันรถยนต์ตาม พ.ร.บ.คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ ที่เกี่ยวข้องทั้งหลายทั้งปวงไว้แล้ว

### ๑๔. การรับประกันคุณภาพ

๑๔.๑ ต้องรับประกันคุณภาพระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อนกัน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ จะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

๑๔.๒ การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำนวนได้ทั่วประเทศพร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้งของศูนย์บริการ

### ๑๕. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก

ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอส่วนราชการจะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๑๕.๑ ราคาที่ยื่นเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐


๑๕.๒ คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อราชการ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๔๐ ประกอบด้วย

๑) มีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐานครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศอย่างน้อยจังหวัดละ ๑ แห่ง ๔๐ คะแนน

๒) มีการให้บริการหลังการขายและอื่น ๆ ๑๕ คะแนน

๓) มีระบบความปลอดภัยหรือระบบรักษาความปลอดภัย โดยพิจารณาจากอุปกรณ์ที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต ๔๕ คะแนน

  
(นางสาววรรณิศา ชมสุดา)  
ประธานกรรมการ

  
(นายครนรินทร์ อินคำ)  
กรรมการ

  
(นางสาวสุนสร พุสดี)  
กรรมการ

  
(นายณัฐพล ทักขณา)  
กรรมการ

  
(นายกิตติวัฒน์ ยอดอินทร์)  
กรรมการและเลขานุการ



๑๕.๓ การเสนอพัสดุที่เป็นกิจการที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน กำหนดน้ำหนักเท่ากับ ร้อยละ 10 โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณา ดังนี้

๑) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายฉลากเขียวที่ได้รับการรับรองเครื่องหมายจากมูลนิธิสถาบัน สิ่งแวดล้อมไทย เฉพาะที่ผลิตในประเทศไทยหรือกิจการของคนไทย

๒) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ซึ่งได้รับการรับรองเครื่องหมายจากกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ผลิตในประเทศไทยหรือเป็นกิจการของคนไทย

๓) เป็นพัสดุที่มีผู้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพ (ISO) ในกิจการและขอบข่ายที่ ได้การรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือสถาบันมาตรฐาน ไอ เอส โอ หรือหน่วยงานที่ กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๔) เป็นพัสดุที่แสดงเครื่องหมายตะกร้าเขียวที่ได้รับการรับรองเครื่องหมายจากกรมควบคุม มลพิษ เฉพาะที่ผลิตในประเทศไทย หรือเป็นกิจการของคนไทย

๕) เป็นพัสดุที่มีผู้ได้รับการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรม

๖) เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศไทย (ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตสำเร็จรูปแล้ว โดยสถานที่ผลิตตั้งอยู่ใน ประเทศไทย) หรือเป็นกิจการของคนไทย (นิติบุคคลสัญชาติไทย)

#### ๑๖. การทำสัญญาซื้อขาย

๑๖.๑ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนภายใน ๓๐ วันทำการ นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

๑๖.๒ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะต้องวางหลักประกันสัญญาเป็นจำนวนเงิน เท่ากับร้อยละ ๕ ของราคาส่งของที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้สำนักงานยึดถือไว้ในขณะทำสัญญา โดยใช้ หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

(๑) เงินสด

(๒) เช็คหรือตราพท์ที่ธนาคารเซ็นจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือตราพท์ลงวันที่ที่ใช้เช็คหรือตราพท์ นั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันทำสัญญา หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

(๓) หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศหรือจะเป็นหนังสือค้ำประกัน อีเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด


(๔) หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุน หรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อ บริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ

  
(นางสาววรรณิศา ชมสุดา)  
ประธานกรรมการ

  
(นายศรณรินทร์ อินคำ)  
กรรมการ

  
(นางสาวสุรา คู่สติ)  
กรรมการ

  
(นายณัฐพล ทักษณา)  
กรรมการ

  
(นายกิตติวัฒน์ ยอดอินทร์)  
กรรมการและเลขานุการ





(๕) พันธบัตรรัฐบาลไทย  
หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ย นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์  
(ผู้ขาย) พ้นจากข้อผูกพันตามสัญญาซื้อขาย

**๑๗. อัตราค่าปรับ**

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ ให้คิดในอัตราร้อย  
ละ ๐.๒๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

**๑๘. สถานที่และระยะเวลาการส่งมอบ**

๑๘.๑ ส่งมอบ ณ โรงเรียนเฉลิมพระเกียรติ ๖๐ พรรษา ๒/๖๑๗ ศุภาลักษณ์ หมู่ ๑ ต.คลองสี่  
อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี ๑๒๑๒๐ ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา


๑๘.๒ ผู้ขายต้องทำการตรวจทดลองให้คณะกรรมการรับพัสดุตรวจสอบในวันส่งมอบ

**๑๙. วงเงินในการจัดหา**


งบประมาณโครงการ ภายในวงเงิน ๑,๒๘๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาท  
ถ้วน)

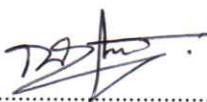
**๒๐. การเสนอแนะ วิจารณ์หรือแสดงความคิดเห็น**

ผู้สนใจสามารถเสนอแนะ วิจารณ์หรือแสดงความคิดเห็นเป็นลายลักษณ์อักษร หรือทางเว็บไซต์  
โดยเปิดเผยตัว ได้ที่โรงเรียนเฉลิมพระเกียรติ ๖๐ พรรษา ๒/๖๑๗ ศุภาลักษณ์ หมู่ ๑ ต.คลองสี่ อ.คลองหลวง  
จ.ปทุมธานี ๑๒๑๒๐ ในวัน เวลาราชการ หรือทางอีเมล e-mail : 60pansaschool@gmail.com  
ภายในวันที่..... เวลา ๑๖.๐๐ น.

ลงนาม..........ประธานกรรมการ  
(นางสาววรรณิศา ชมสุตา)

ลงนาม..........กรรมการ  
(นายศรณรินทร์ อินคำ)

ลงนาม..........กรรมการ  
(นางสาวนุสรรา ผุสดี)

ลงนาม..........กรรมการ  
(นายณัฐพล ทักษณา)

ลงนาม..........กรรมการและเลขานุการ  
(นายกิตติวัฒน์ ยอดอินทร์)

